

Kedvezményezett neve: **KOMCAD Korlátolt Felelősségű Társaság**

A projekt címe: **"Technológiai fejlesztés a KOMCAD Kft.-nél"**

A szerződött támogatás összege: **9 998 610 Ft**

A támogatás mértéke (%-ban): **70 %**

A projekt tényleges befejezési dátuma: **2022. december 17.**

A projekt azonosító száma: **GINOP-1.2.9-20-2021-00563**

A projekt tartalmának bemutatása:

Jelenleg több elavult eszközünk, gépünk van napi használatban, melyek teljesítménye már nem megfelelő, szeretnénk új, korszerű kivitelű gépeket beszerezni. A fémmegmunkáláshoz szeretnénk beszerezni egy Bomar Ergonomic 320.258 DG fűrészgépet, amelynek segítségével gyorsabban, és precízebben tudunk előgyártmányokat készíteni. Ezzel a géppel képesek leszünk ferde éleket vágni, és keskeny anyagok esetében is nagyon hasznos tulajdonság a gépsatu gyors és pontos beállíthatósága. Hasznos funkció lesz a gépen a géplámpa és a lemosó pisztoly. Szintén újonnan beszerezett eszköz a Bomar bSander 150.200 szalagcsiszoló gép lenne, amely korszerű, és teljes körűen kiszolgálja az igényeinket. Segítségével az előgyártmányokat a kézi sorjázás helyett gyorsabban és könnyebben tudnánk előkészíteni a megmunkáláshoz. A gyors szalagcserének köszönhetően használható sorjátlanításra és finom csiszolásra is, valamint síkfelületek csiszolására is van lehetőségünk. Több olyan alkatrészünk is van, amelynek a polírozása előtt finom csiszolást kell végrehajtanunk. A fűrészgéppel ledarabolt, és a szalagcsiszolóval sorjátlanított előgyártmányokat CNC vezérlésű marógépeken munkáljuk meg. A pontos megmunkáláshoz pontosan bemért szerszámokra van szükség. Ezt jelenleg egy Zoller H320 szerszám bemérővel végezzük, amelyet a 90-as évek elején gyártottak, és egy közeli multinacionális cégnél már leselejtezték. Ennek a pontossága, és a használhatósága elmarad a mai korszerű szerszám bemérőktől. Ennek a kiváltásra az Elbo Controlli E346+ szerszám bemérő gép beszerzését tervezzük. Ennek a gépnek a nagy előnye, hogy a korábbi vízszintes elrendezésű mérés helyett már függőleges elrendezésű, így nincs szükség a mérendő szerszám rögzítésére. Ezen kívül több olyan szoftveres funkcióval is rendelkezik, amely a jelenlegi gépen nem megvalósítható. Ilyenek pl. a szögmérés, rádiuszmérés, a több él összehasonlíthatósága, a mérési adatok letárolása, nyomtatása stb. A fejlett kamerának köszönhetően a marószerszámok éleinek elhasználódásának ellenőrzése is megvalósítható. A Roscamat MOSQUITO csuklókaros menetfúró segítségével a marógépünk gépideje csökkenthető lenne, mivel a géppel párhuzamosan tudnánk a munkadarabokra a meneteket fúrni. Ez a készülék a nagyobb méretű alkatrészek fúrásánál is hasznos eszköz, mert a kis mérete alkalmassá teszi, hogy akár közvetlenül a munkadarabra is rögzítsük a fúrás idejére. Ez a készülék nagyon hasznos eszköz lenne a villamos szekrények szerelőlapjainak a menetfúrására is. Ezzel a készülékkel az utólagos

dörzsárazást is meg tudnánk valósítani, amely egy precíz művelet, és jelenleg nincs rá megfelelő eszközünk. Egy másik új eszköz lenne a Variometrum XM-30D típusú lézergravírozó gép, amely nem közvetlenül venne részt a gyártásban, de egyre jelentősebbé válik az egyedi alkatrészek megjelölése. A jelenlegi vevőknél is egyre inkább előtérbe kerül az alkatrészek gyors és pontos beazonosítása egy esetleges utángyártás során, így egyre fontosabbá válik ennek a készüléknek a használata. Az alkatrész számok gravírozása mellett ezzel a készülékkel egy 200x200mm-es területen nagyon jó minőségű gravírozást tudnánk megvalósítani, amellyel az egyedi gyártású teszt készülékeinket is el tudnánk látni adattáblákkal, céglogókkal, és a kezeléshez szükséges feliratokkal. Jelenleg a nagyobb súlyú alapanyagokat csak kézzel tudjuk az anyagtároló polcra, vagy a szalagfűrészre felhelyezni. A villamos kapcsoló szekrényeket készre szerelt állapotukban szintén kézzel mozgatjuk, és rakjuk kocsira, ebben lenne nagy segítségünkre az SDJ1012 magas emelésű raklap béka. Az alkatrészeink tervezéséhez, gyártásához elengedhetetlen a jó informatikai rendszer. Jelenleg is használunk olyan CAD és CAM szoftvereket, amelyek kifejezetten erőforrás igényesek, és várhatóan a jövőben ez csak emelkedni fog. Ezért az informatikai eszközparkunk komplex fejlesztését céloztuk meg, az eddigi pozitív tapasztalataink alapján DELL gyártmányú szerver, valamint DELL tervezői és irodai munkahelyek beszerzését tervezzük.